



FABRICANT D'AÉROTHERMES, ROOF-TOP,
GÉNÉRATEURS D'AIR CHAUD, TUBES RADIANTS

N° Constructeur C€ : AQP 0027

GENERATEURS D'AIR CHAUD "GR" NOUVELLE GENERATION

Chauffez-vous pour « Presque rien » tout en éliminant vos déchets

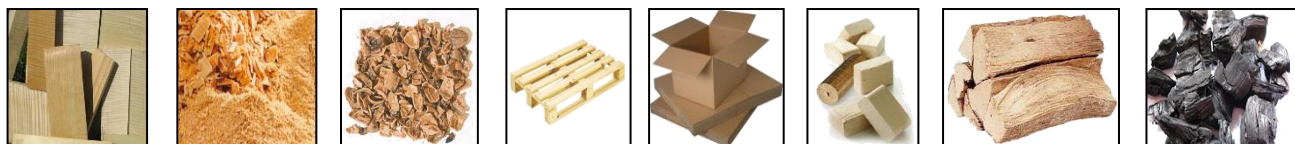
Faites des économies d'énergie et protégez l'environnement

Pour chauffage de locaux de 1000 à 2500 m³
ou de zones d'activité à l'intérieur de grands locaux
(sous réserve d'un Bilan Energétique)



La nouvelle génération de générateurs GR intègre de série : ventilateur centrifuge haute pression, agrandissement de la porte de chargement, buse de sortie fumées rehaussée pour une adaptation solidaire du conduit, grille de soufflage isolante, double carénage échangeur à ventilation air chaud statique (conformité thermique)

LES COMBUSTIBLES UTILISABLES



Chutes, Copeaux et Bûches de bois, Coquilles de noix, Palettes, Cartons, Papiers, Briquettes Reconstituées, Charbon, Ceps de vigne, Anas de lin, Dérivés du bois, Granulés de Paille,...

APPLICATIONS

Le générateur d'air chaud « GR » est une véritable solution d'élimination des emballages et encombrants en tout genre, permettant d'éliminer les coûts de benne, tout en procurant du chauffage sans coût de combustible. Les applications sont variées :

- Industries
- Ateliers de mécanique générale
- Magasins et entrepôts
- Menuiseries et métiers du bois
- Transporteurs et garages
- Horticulteurs et Eleveurs
- ...

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	GR50	GR100
Puissance	50 kW	100 kW
Débit d'Air	1700 m ³ /h	3400 m ³ /h
Ventilateur	Centrifuge	Centrifuge
Tension	240V Mono	240V Mono
Puissance Moteur	0.15 kW	0.55 kW
Dimensions	1780x770x1185 mm	2105x1005x1635 mm
Trappe	640x280 mm	892x280 mm
Dim. Foyer	830x500x600 mm	1150x700x650 mm
Diam. Cheminée	153 mm	200 mm
Poids	250 kg	440 kg



CHEMINEE ET CLE DE TIRAGE

- Un kit de départ de cheminée inox déporté avec tampon est proposé en option.
- Une clé de tirage est intégrée dans la buse d'évacuation des fumées permettant de gérer la puissance de chauffage en agissant sur la manette extérieure en modulation ouverture/fermeture.

TRAPPE DE CHARGEMENT

- La trappe de chargement basculante de larges dimensions permet un chargement de bûches de 80cm pour le GR50 et 1m pour le GR100 ainsi que des palettes coupées en 4 pour le GR50 et en 2 pour le GR100.
- Sa poignée à haute isolation thermique garantit une ouverture facile de la trappe.

FOYER BRIQUETE

- Le foyer est conçu en briquetage réfractaire mécaniquement assemblé sans joint sur glissière et dont les éléments sont interchangeables, ce qui permet de garder une très haute température et de créer ainsi un effet de post-combustion et une restitution de chaleur même en cas de puissance réduite.
- La grille de sol du foyer, réalisée en 2 parties, est en inox réfractaire AISI 430. Elle occupe la totalité de la surface au-dessus du tiroir garantissant ainsi une parfaite combustion des essences.

VENTILATEUR

- Le ventilateur centrifuge haute pression permet de raccorder un réseau de gaine ou d'accessoires sur la virole (option) d'échangeur opposée, de diamètre 400mm pour le GR50 et 500mm pour le GR100.
- Il peut être positionné indifféremment à droite ou à gauche de l'appareil.

ECHANGEUR DE CHALEUR

- L'échangeur de chaleur tubulaire haut rendement, positionné sur toute la longueur de l'appareil, garantit un ΔT de 40 à 45°C de la température de l'air entre aspiration et soufflage.
- Nos générateurs GR sont équipés de série d'une grille de soufflage. En option, une pièce de départ permet le raccordement d'un réseau de gaines ou d'accessoires de distribution.

TIROIR DES CENDRES

- Le tiroir, intégré sur toute la longueur de l'appareil, offre une autonomie importante pour la récupération des cendres.
- Des perforations ont été prévues en façade pour l'admission d'air primaire de combustion.